ZAVIT

SMART ACCESS

Manufactura 100% COLOMBIANA con tecnología de automatización ISRAELÍ
23 AÑOS de experiencia en espacios comerciales y de trabajo.

URBAN PRO
WWW.ZAVITGROUP.COM

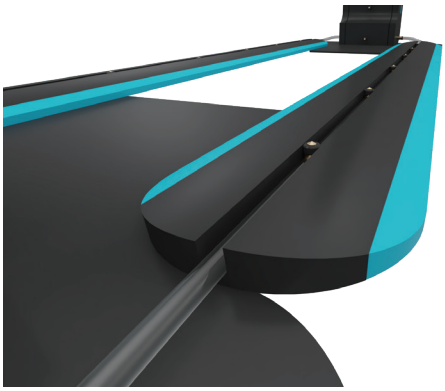
Las fotografías y imágenes usadas en esta publicación son imágenes de referencia que pueden modificarse sin previo aviso, por tal motivo no comprometen a ZAVIT Group ni a sus empresas aliadas. El portafolio de productos presentado a continuación nace como una alternativa de protección, prevención y control ante los agentes externos que están afectando nuestra cotidianidad. No representa un tratamiento contra enfermedades infecto contagiosas. Garantiza su efectividad bajo el estricto protocolo establecido por nuestro equipo científico.

07

URBAN PRO

Unidad de desinfección en frío en estructura metálica con sistema de micronebulización programado que garantiza 100% de desinfección y 100% de automatización.

Ideal para vehículos, Una edición especial para cargas medias y objetos de gran tamaño, puede ser usado en desinfecciónn de animales (equinos u otros).



ESTRUCTURA GENERAL	URBAN PRO
Resumen	Gabinete completo en acero galvanizado con puerta de inspección, plataforma de base en aluminio estructural y/o galvanizado para sujeción a piso con pernos, estructura general básica en acero galvanizado y pintura electrostática. ZAVIT URBAN PRO Es una edición especial para cargas u objetos de gran tamaño. Para uso en autopistas, fronteras, peajes, centros de eventos, etc. Gracias al uso de Zavitizer® 100% orgánico (producto natural a base de extractos vegetales con nanotecnología de 5ta generación) también puede ser usado para **desinfección en animales.**
Dimensión exterior (LxWxH) en cm	Standard: 176 x 310 x 280 - Es posible aumentar el ancho sumando modulos de 50 cm.
Dimensión interior (LxWxH) en cm	176 x 230 x 280 (Sistema de asperción en arco sin techo)
Iluminación	Sistema de luz LED con indicador de entrada y salida. Iluminación exterior reflectiva y de carga solar para cuatro paneles LED de 24w 1800 lummens.
Piso	Sistema de desinfección inferior con Zavitizer®.
Sistema de nebulización	Integrado, con tanque de 50 galones a lado y lado, para un total de 100 galones de almacenamiento. Sensor de nivel de líquido. Bomba de diafragma de 100 PSI, medidor de presión digital.
Rendimiento (Nebulizaciones x galón)	7 partes de Zavitizer x 1000 partes de agua
Smart devices incluidos	Automatización con monitoreo remoto, GPS, Tablero de control para equipos, UPS performance industrial.
Opcionales	Bascula / Sistema de cámaras de seguridad.